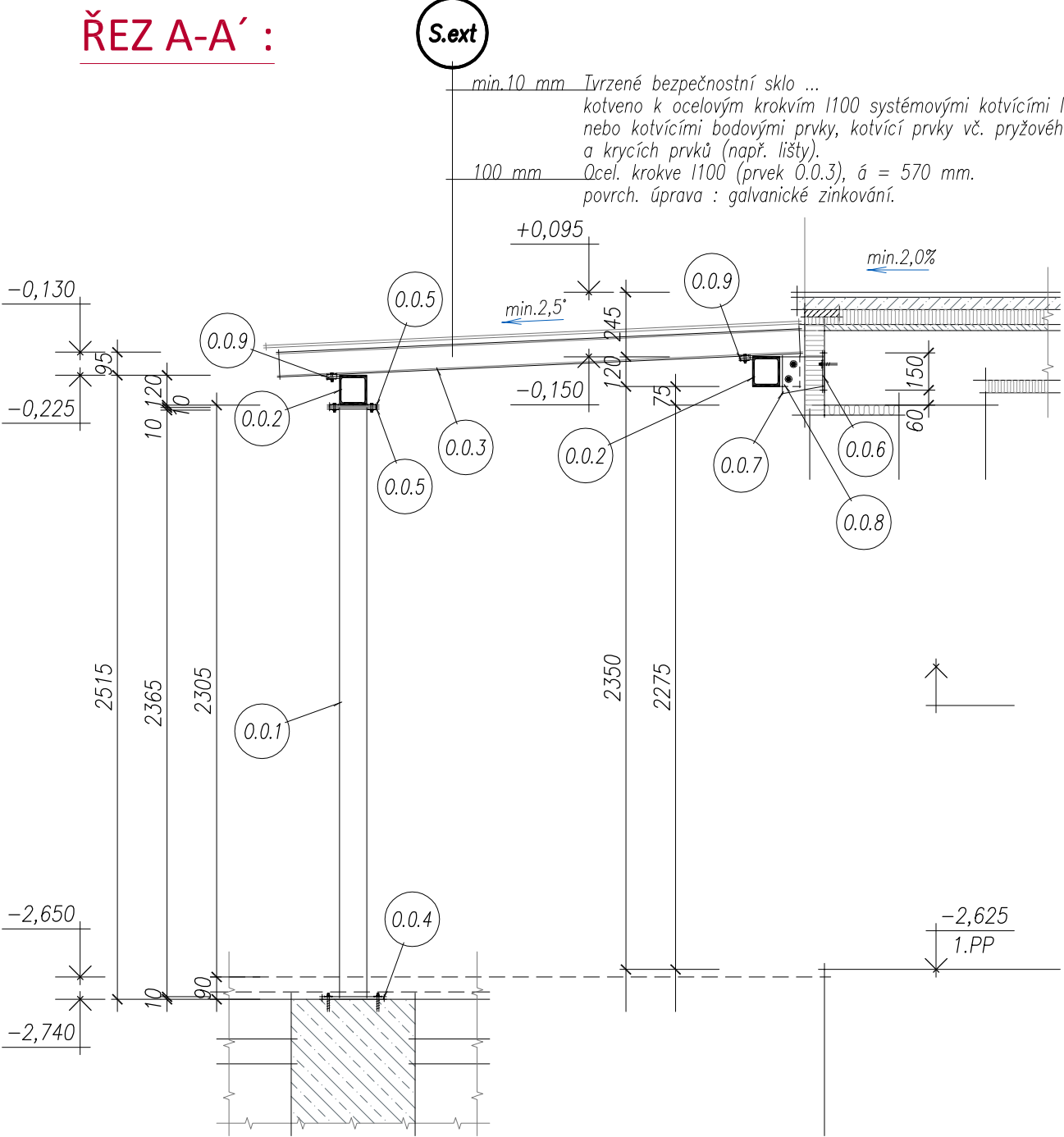


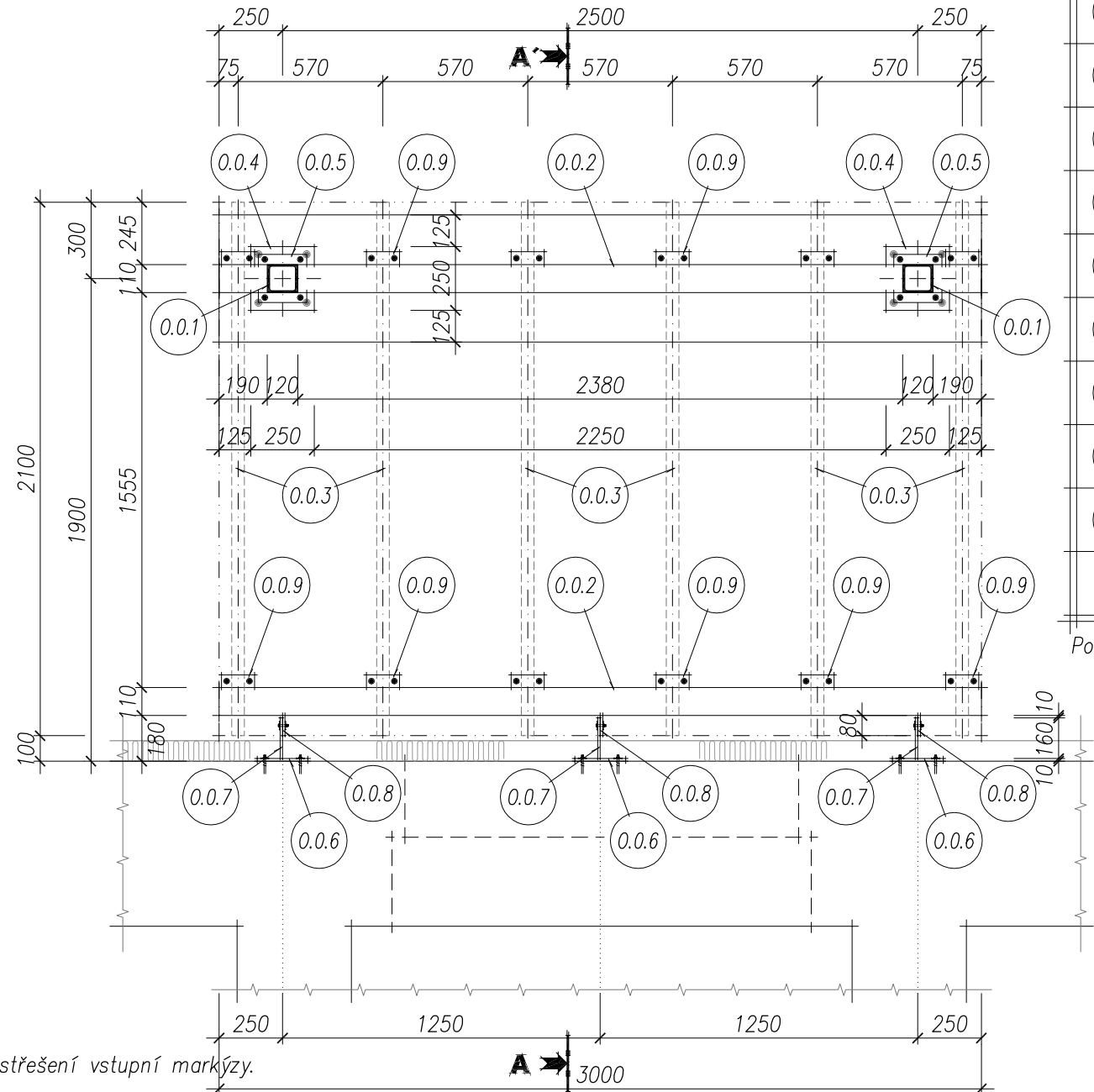
DETAIL OCELOVÉ MARKÝZY , M 1:25
akce : Stavební úpravy bytového domu, Na Slovanech č.p. 545, Jáchymov.

ŘEZ A-A' :



Poznámka :
– montáž skleněných tabulí bude provedena dle montážního postupu doporučeného dodavatelem zastřešení vstupní markýzy.

PŮDORYS OCEL. KCE :



Výpis stavební oceli :

označení	popis	profil, rozměr	délka [bm]	počet [ks]	hmotnost 1 bm [kg]	celková délka [bm]	celková hmotnost [kg]	poznámka
0.0.1	ocelový sloupek 2x U 120	U 120	2,365	4	13,43	9,46	~127	spojení profilů svary v celé délce
0.0.2	ocelová vaznice 2x U 120	U 120	3,00	4	13,43	12,0	~161	spojení profilů svary v celé délce
0.0.3	ocelová krokve á 570 mm	I 100	2,10	6	8,34	12,6	~105	
0.0.4	patní kotevní plech 250/250 mm	tl. 10 mm	–	2	–	–	~6	4x otvor Ø14 mm pro kotev. šrouby v rozích desky (krytí min. 25 mm)
0.0.5	roznášecí a spoj. plech 190/190 mm	tl. 10 mm	–	2 (sloupek) 2 (vaznice)	–	–	~11,5	4x otvor Ø12 mm pro spoj. šrouby v rozích desky (krytí min. 15 mm)
0.0.6	kotevní plech 200/150 mm	tl. 10 mm	–	3	–	–	~7	2x otvor Ø14 mm pro kotev. šrouby (krytí min. 25 mm)
0.0.7	spojovací plech 160/150 mm	tl. 10 mm	–	3	–	–	~6	2x otvor Ø14 mm pro spoj. šrouby (krytí min. 25 mm)
0.0.8	spojovací plech 80/120 mm	tl. 10 mm	–	3 (vaznice)	–	–	~2,5	2x otvor Ø14 mm pro spoj. šrouby (krytí min. 25 mm)
0.0.9	spojovací plech 130/50 mm	tl. 5 mm	–	12 (vaznice) 12 (krokve)	–	–	~6	2x otvor Ø10 mm pro spoj. šrouby v rozích desky (krytí min. 15 mm)

Poznámka :
– veškeré spoje ocelových konstrukcí (vyjma spojování jednotlivých montážních celků) bude provedeno montážními svary (dle ČSN).
– spojení jednotlivých montážních celků bude provedeno nerezovými šrouby (vč. matek a podložek) M8 a M10.
– kotvení patních a kotevních plechů do základ. pasu a zdíva bude provedeno např. pomocí ložná spára kapes srovnána betonovou mazaninou C25/30, po osazení nosníků kapsy vč. všech kapes stávajících zabetonovány.

OCEL S235JRG2

ŠROUBY JAKOST 8.8

OCELOVÁ KONSTRUKCE TŘÍDA PROVEDENÍ EXC2

KATEGORIE NÁVRHOVÉ ŽIVOTNOSTI 4 (80 LET)

NAVRŽENO DLE ČSN EN 1993–1–1

POVRCHOVÁ ÚPRAVA – DLE ČSN EN ISO 12944 1–8 STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY C3,

ZINKOVÁNÍ MIN. TL. 120 NANOMETRŮ

METODA SVAŘOVÁNÍ ISO 4063–111–D; ISO 4063–13–D

PODLITÍ PATNÍCH PLECHŮ – SIKA GROUT 210

PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY ZKONTROLOVAT ROZMĚRY PODROBNÝM ROZMĚŘENÍM NA STAVBĚ

TENTO VÝKRES NENAHRADZUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI OCELOVÉ KONSTRUKCE

±0,000 = 687,50 m.n.m.

Ateliér : Ostrov, Staré nám. 53	Projektant : Richard Schart	Ateliér Ostrov : Staré náměstí 53 , 363 01 Ostrov	362 62 Boží Dar 176 , iČ 263 84 795
AIP : Ing. Anton Jurica	Kreslil : Richard Schart	tel. 353 844 402, 353 616 070, fax. 353 633 280	
Ved. proj. : Richard Schart	Kontroloval : Ing. Anton Jurica	Ateliér Sokolov : Křížová 121 , 356 01 Sokolov	
Investor : Město Jáchymov	Místo stavby : Jáchymov	tel. 352 624 093, 352 603 455, fax. 352 624 093	
Akce : STAVEBNÍ ÚPRAVY BYTOVÉHO DOMU, NA SLOVANECH č.p. 545, JÁCHYMOV.		Datum : X/2018	Číslo paré :
Charakter stavby : Stavební úpravy		Zakázka č. : 23/18	
Stupeň PD : Dokumentace pro stavební povolení / DSP.		Formát : 3 A4	
Objekt : DETAIL OCELOVÉ MARKÝZY		Měřítko : 1:25	
Výkres :		Číslo výkresu :	23/18 - D.1.1.b - 14